

InauTech

股票代码：872672

INAUTECH平台型服务机构

英奥特（上海）流体科技有限公司
地址：上海市申滨南路938号龙湖虹桥天街G栋705室

西安英奥特控制系统有限公司
地址：陕西省西安市高新区鱼斗路61号左岸春天1栋1单元2607

瑞安英维特阀门制造有限公司
地址：浙江省温州市瑞安市汀田街道大典下工业区联中东路18号

银川英奥特自控股份有限公司
地址：宁夏回族自治区银川市西夏区华安街146号

气动流体控制技术 阀门及执行器服务技术





关于我们 ABOUT US

INAUTECH 英奥特-气动流体控制技术专家

INAUTECH是一家致力于气动流体控制技术产品的研发、制造及销售的专业服务型制造厂商。无论电气还是纯气动控制要求，我们皆能为客户提供整合型、系统型的气动驱动控制解决方案，尤其擅长于对于设备的可靠性、工艺的完整性以及工厂安全性要求很高的关键应用。



INAUTECH 的产品

我们的高性能产品涵盖：气动执行器、模块式调节阀、电气或气动控制柜、控制阀板、定位气缸、PLC流体控制系统、纯气动控制系统、特殊气动控制器件。

我们的高质量系统服务产品涵盖：各行业丰富的气动流体控制方案；阀门及执行器检修维修技术。



INAUTECH 的能力

机械技术+气动技术+电子传感技术+PLC系统技术，从而实现电气结合，适应高度自动化的气动控制系统。满足功能需求的组件生产及成套、成系统的供应。

数十项专利技术、数百种产品系列、上万套技术方案实施经验、跨区域平台型组织结构，有效保障了从概念设计到现场应用的资源配置及协同作战能力。

专业的技术人才队伍，多行业、跨领域的技术深耕经验，奠定了我们能够充分理解客户需求并且迅速找到革新方法的技术实现能力。



INAUTECH 的持续创新

通过对行业的深刻洞察，持续不断的关注企业需求，使得我们的产品不仅能够解决客户的问题，还能帮助客户分析一些潜在的问题和满足行业内涉及的一些特殊需求，为客户带来直接利益的新理念和新服务。



WORKSHOP

TEAM

大通径球阀自动研磨机

概述

大通径球阀自动研磨机是本公司自行设计开发，拥有自主知识产权，用于大通径金属硬密封球阀密封面研磨的专用设备，既可用于球阀生产，又能服务检修业务，极大降低劳动强度的同时实现生产效率翻倍。



大通径球阀自动研磨机

特点和优势

自主知识产权：全自动阀门研磨机
(专利号：ZL 2019 1 0762804.8)

科学的运动、巧妙的设计——实现360°等概率研磨，质量优异、高效。浮动式自适应结构，研磨盘在自重作用下与球芯贴合，球芯做公转运动，在摩擦力和离心力的作用下研磨盘（阀座）做自转运动。

研磨速度平稳、重复定位精度高、角度位置可控、力度平稳均匀，一次配研即可满足VI级（最高）泄漏要求。

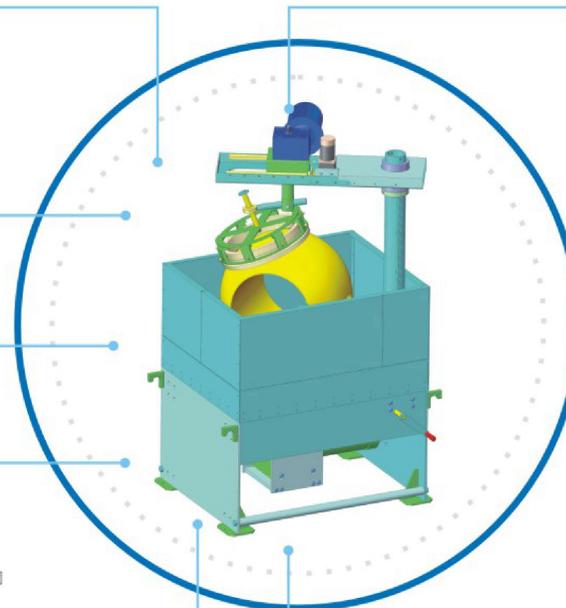
球芯转速0-120转/分钟，工作中也能进行无级变速，适应不同研磨状态，保障质量的同时进一步提高效率。

副轴传动悬臂机构高度位置可调，适应不同通径球阀研磨需要。
适用研磨球阀通径范围：DN200-DN500。

测试参数

项目	参数
主电机功率	3KW
副电机功率	1KW
主轴转速	最高120r/min
副轴转速	28r/min
电源	三相380V
外形尺寸	1020*840*1700

四周防护围栏，运行更加安全。



设备四个方向布置应急安全开关，用于应急停机操作。

多工位球阀自动研磨机

概述

多工位球阀自动研磨机是本公司自行设计开发，拥有自主知识产权，用于小口径金属硬密封球阀密封面研磨的专用设备，特别是研磨困难、泄漏要求高的一体式硬密封球阀。运行速度平稳、重复定位精度高、研磨角度可控、力度平稳均匀，研磨质量好、配研满足最高泄漏等级。既可用于球阀生产，又能服务检修业务，降低劳动强度的同时成倍提高生产效率，释放劳动力。



多工位球阀自动研磨机

自主知识产权：一种多工位金属球面自动研磨机械手（专利号：ZL 2019 2 0013793.9）。

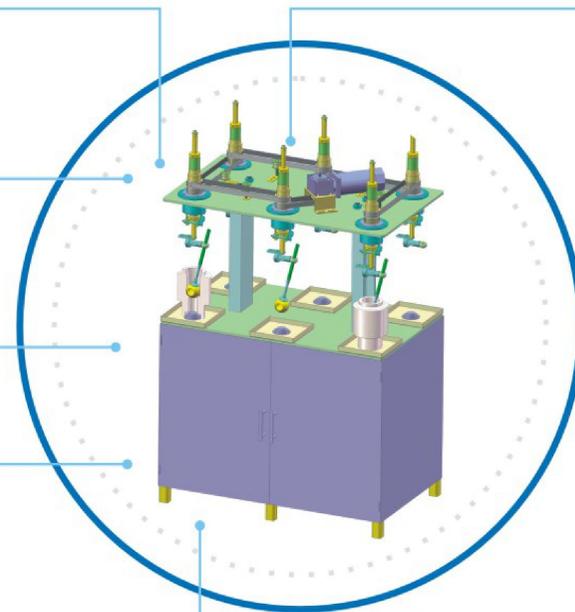
研磨杆倾斜角度可调、长度可选、根据结构、材质选择不同重量，适用各类小口径球阀。
球阀覆盖直径：DN15--DN80。

采用浮动自适应结构，实现球芯密封面360°等概率研磨，研磨均匀，质量优异。

研磨速度平稳、重复定位精度高、角度位置可控、力度平稳均匀，一次配研即可满足VI级（最高）泄漏要求。

6工位同时工作，效率超过人工6倍。各工位可单独控制，独立关停，互不干涉，操作简单方便。

吸盘吸附球芯，托盘定位阀体，装卸容易，上下工位简单便捷。



测试参数

项目	参数
电机功率	150W
芯轴转速	28r/min
传动方式	带传动
电源	AC 220V
外形尺寸	1000*600*1600



阀门检维修业务

01 服务体系及模式

- 专业的售后服务团队。
- 现场紧急支援服务：紧急故障处理，提供紧急备件等。
- 阀门及执行机构下线返厂快速修理。
- 各种阀门及执行机构备品备件的供应。
- 为用户提供培训指导，技术指导，保证用户控制阀系统的正常投运。



阀门检维修业务

02 技术维修能力

专业的技术团队

有从事多年阀门设计、装配、维修的团队，其中：

- 1、市场服务项目经理5人。
- 2、国家级技师3人，高级工程6人。
- 3、技术工程师18人，维修专工40人。

专业的维修设备

数控液压折弯机、数控激光切割机、数控车床、线切割、立式铣床、立式钻铣床、普通车床。



专业的检测设备及具有自主知识产权的辅助设备

中低压阀门泄漏测试台、高压阀门测试台、超声波清洗机。
 直行机构动静态载荷测试装置【国家专利号：ZL 2016 2 0944660.X】
 阀门控制系统调校装置【国家专利号：ZL 2016 2 0947319.X】
 金属球面自动研磨机械手【国家专利号：ZL 2019 2 0013793.9】
 全自动阀门研磨机【国家专利号：ZL 2019 1 0762804.8】
 CSH-1型盾构保压综合校验装置【国家专利号：ZL 2013 2 0278435.3】
 i-CHEQ手持合金分析光谱仪



阀门检维修业务

03 维修模式及流程



用户现场维修

根据现场阀门损坏程度判断，现场维修处理。

返回公司维修

现场不具备维修条件的，返回工厂维修处理。

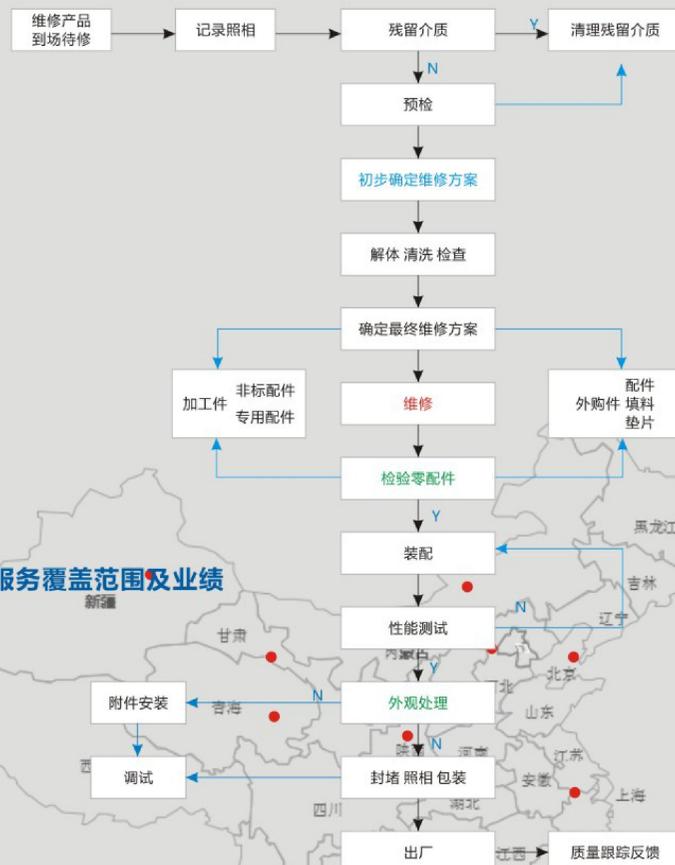
咨询诊断

对于简单的故障问题，咨询诊断处理。



阀门检维修业务

03 维修模式及流程



04 服务覆盖范围及业绩

